KARTA TECHNICZNA WYROBU (TDS) SPECYFIKACJA TECHNICZNA I LOGISTYCZNA

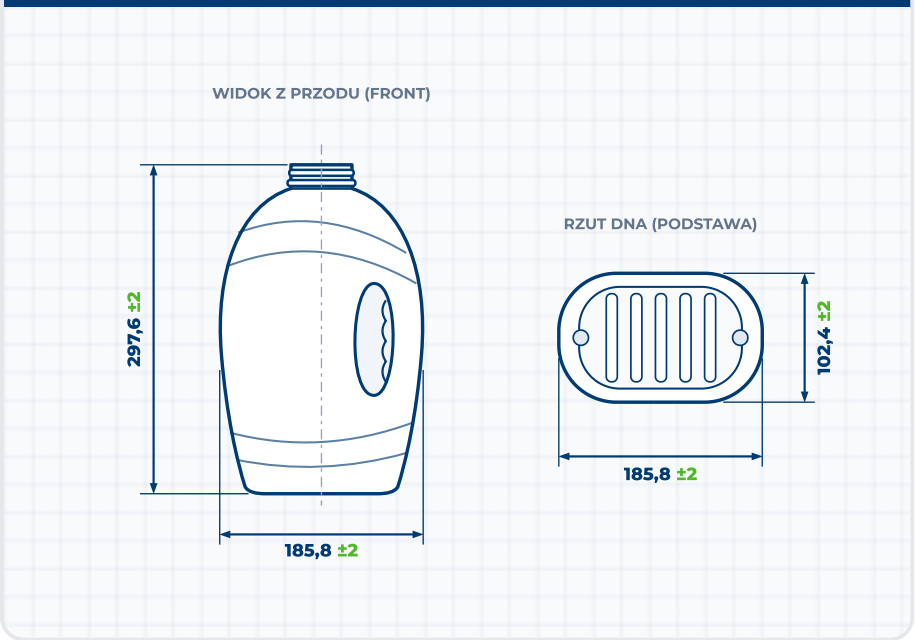
# Butelka / Kanister HDPE – Pojemność 3,0 L

Producent: **MKT Plast Sp. z o.o.**

## 1. RYSUNEK TECHNICZNY PODGLĄDOWY (JEDNOSTKA: MM)

Tolerancja wymiarowa: ± 2 mm

**BUTELKA HDPE 3,0 L** — 3,0 L • 130 g ±3%




WIZUALIZACJA WYROBU

**Model katalogowy 3,0 L**



| | |
|---|---|
| Wysokość całkowita: | **297,6 ± 2 mm** |
| Szerokość: | **185,8 ± 2 mm** |
| Głębokość: | **102,4 ± 2 mm** |

## 2. SPECYFIKACJA TECHNICZNA I LOGISTYCZNA

| Parametr techniczny | Wartość / Specyfikacja dla modelu 3,0 L |
|---|---|
| Pojemność nominalna | **3,0 L** |
| Masa opakowania | **130 g ± 3%** |
| Wysokość całkowita | **297,6 mm (±2 mm)** · wymiar zależny od wybranej wkładki gwintu (48 mm / 53 mm) |
| Wymiary podstawy (Szerokość × Głębokość) | **185,8 mm (±2 mm) × 102,4 mm (±2 mm)** |
| Materiał | HDPE (Polietylen wysokiej gęstości) |
| Pakowanie i parametry logistyczne | **308 szt. / paleta** \| Waga palety: **65,0 kg** |

**Kontrola jakości:** Wszystkie produkowane butelki przechodzą 100% automatyczny test szczelności na linii produkcyjnej.

## 3. SYSTEM WYMIENNYCH WKŁADEK GWINTUJĄCYCH I KOMPATYBILNE ZAMKNIĘCIA

**Wariant A (Gwint 53 mm)**
**Lejek wylewowy + Miarka 60 ml**
Wewnętrzny lejek ułatwiający czyste nalewanie gęstych żeli oraz zewnętrzny korek z miarką.

**Wariant B (Gwint 53 mm)**
**Zakrętka z miarką 60 ml (bez lejka)**
Szeroka nakrętka dozująca 60 ml nakręcana bezpośrednio na szyjkę butelki 53 mm.

**Wariant C (Gwint 48 mm)**
**Zakrętka z miarką 50 ml**
Niskoprofilowa, ekonomiczna nakrętka z miarką dopasowana do wkładki gwintującej 48 mm.

**PRODUCENT**
**MKT Plast Sp. z o.o. • ul. Krakowska 18, 32-652 Bulowice • NIP: 5492476483**
Produkcja butelek HDPE · Produkcja detali z tworzyw sztucznych · Produkcja na formach powierzonych

**+48 664 245 988**
**biuro@botelka.pl**
www.botelka.pl