KARTA TECHNICZNA WYROBU (TDS) SPECYFIKACJA TECHNICZNA I LOGISTYCZNA

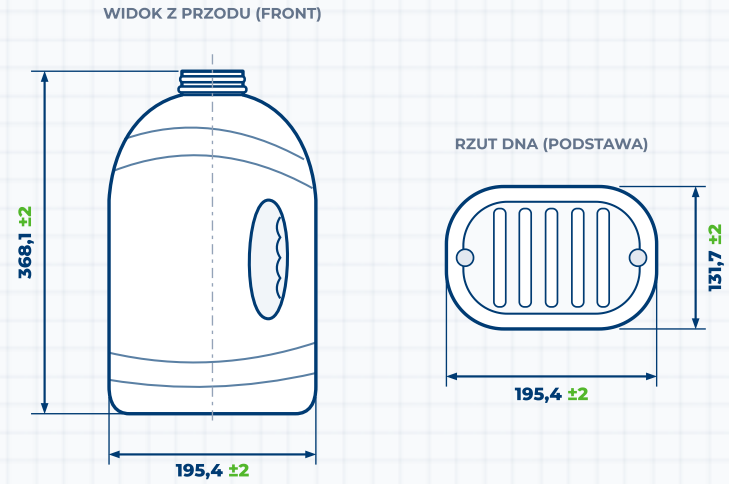
Butelka / Kanister HDPE – Pojemność 5,5 L

Producent: **MKT Plast Sp. z o.o.**

1. RYSUNEK TECHNICZNY PODGLĄDOWY (JEDNOSTKA: MM)

Tolerancja wymiarowa: ± 2 mm

BUTELKA HDPE 5,5 L — 5,5 L • 190 g ±3%



WIZUALIZACJA WYROBU

Model katalogowy 5,5 L



Wysokość całkowita:	**368,1 ± 2 mm**
Szerokość:	**195,4 ± 2 mm**
Głębokość:	**131,7 ± 2 mm**

2. SPECYFIKACJA TECHNICZNA I LOGISTYCZNA

Parametr techniczny	Wartość / Specyfikacja dla modelu 5,5 L
Pojemność nominalna	**5,5 L**
Masa opakowania	**190 g ± 3%**
Wysokość całkowita	**368,1 mm (±2 mm)** · wymiar zależny od wybranej wkładki gwintu (48 mm / 53 mm)
Wymiary podstawy (Szerokość × Głębokość)	**195,4 mm (±2 mm) × 131,7 mm (±2 mm)**
Materiał	HDPE (Polietylen wysokiej gęstości)
Pakowanie i parametry logistyczne	**316 szt. / paleta** | Waga palety: **85,0 kg**

Kontrola jakości: Wszystkie produkowane butelki przechodzą 100% automatyczny test szczelności na linii produkcyjnej.

3. SYSTEM WYMIENNYCH WKŁADEK GWINTUJĄCYCH I KOMPATYBILNE ZAMKNIĘCIA

Wariant A (Gwint 53 mm)
Lejek wylewowy + Miarka 60 ml
Wewnętrzny lejek ułatwiający czyste nalewanie gęstych żeli oraz zewnętrzny korek z miarką.

Wariant B (Gwint 53 mm)
Zakrętka z miarką 60 ml (bez lejka)
Szeroka nakrętka dozująca 60 ml nakręcana bezpośrednio na szyjkę butelki 53 mm.

Wariant C (Gwint 48 mm)
Zakrętka z miarką 50 ml
Niskoprofilowa, ekonomiczna nakrętka z miarką dopasowana do wkładki gwintującej 48 mm.

PRODUCENT
MKT Plast Sp. z o.o. • ul. Krakowska 18, 32-652 Bulowice • NIP: 5492476483
Produkcja butelek HDPE · Produkcja detali z tworzyw sztucznych · Produkcja na formach powierzonych

+48 664 245 988
biuro@botelka.pl
www.botelka.pl